

Số: 110/BG-VTTB

Thành phố Hồ Chí Minh, ngày 03 tháng 6 năm 2024

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi: Quý Công ty.

Trường Đại học Quốc tế có nhu cầu thuê cơ sở phục vụ thực hành giảng dạy môn Mechanical design and Manufacturing processes in Biomedical Engineering Lab, chi tiết như sau:

5. Uy tín cơ sở đào tạo:

- Có chương trình đào tạo ngành Công nghệ Kỹ thuật Cơ khí đạt chuẩn kiểm định ABET.

2. Cơ sở vật chất đào tạo:

- Có đầy đủ máy móc, dụng cụ cho sinh viên thực tập bao gồm: 08 máy phay cơ, 08 máy tiện cơ, 06 máy phay CNC, 06 máy tiện CNC, 06 bàn nguội.
- Phòng/xưởng thực hành có diện tích > 50 m².
- Phục vụ cho 02 nhóm, mỗi nhóm phục vụ từ 30 – 35 sinh viên.

3. Đội ngũ giảng viên:

- Có trình độ chuyên môn phù hợp, và có kinh nghiệm giảng dạy thực hành, vận hành máy móc, dụng cụ.

4. Địa điểm thuê cơ sở:

- Nội thành thành phố Hồ Chí Minh: ưu tiên Quận 1, Quận 3, Bình Thạnh.

5. Kế hoạch chi tiết giảng dạy thực hành (Đính kèm).

Kính mời đơn vị tham gia chào giá với nội dung:

- Giá đã bao gồm thuế VAT và các chi phí liên quan khác.
- **Hiệu lực báo giá: 45 ngày kể từ ngày báo giá.**

Nội dung báo giá gửi về:

+ Người nhận: Nguyễn Thị Thục Quyên

+ Phòng Vật tư Thiết bị (A2-612) – Trường Đại học Quốc tế

+ Địa chỉ: Khu phố 6, Phường Linh Trung, TP Thủ Đức, TP.HCM

Điện thoại liên hệ: 028.3724.4270 – Ext: 3555

Thời gian báo giá: **Đến hết ngày 06/6/2024.**

Trân trọng./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu: P.VTTB.

TRƯỞNG PHÒNG

Trần Thị Thanh Lịch

**KẾ HOẠCH CHI TIẾT GIẢNG DẠY THỰC HÀNH MÔN MECHANICAL
DESIGN AND MANUFACTURING PROCESSES IN BIOMEDICAL
ENGINEERING LAB**

(Kèm theo Thư mời chào giá số 110/BG-VTTB ngày 03/6/2024)

1. Thời gian dự kiến của môn học

- Dự kiến học từ 01/7/2024 đến 15/8/2024.
- Nhóm 1 từ 08/7/2024 đến 19/7/2024
- Nhóm 2 từ 22/7/2024 đến 02/8/2024

2. Nội dung môn học

- *Nội dung 1: Dung sai – Dụng cụ cầm tay – Ngươi*

STT	Tên các bài trong chương trình	Thời gian (giờ)				Ghi chú
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra	
Phần 1: Dung sai lắp ghép		16	13	2	1	
1	Bài 1: Khái niệm cơ bản về dung sai kích thước	4	4			
2	Bài 2: Dung sai lắp ghép các bề mặt tròn	4	4			
3	Bài 3: Dung sai hình học – Nhám bề mặt	4	3		1	
4	Bài 4: Kỹ thuật đo	4	2	2		
Phần 2: Sử dụng dụng cụ cầm tay		12	3	8	1	
1	Bài 1: Sử dụng dụng cụ tháo lắp cơ bản	4	1	3		
2	Bài 2: Sử dụng dụng cụ cầm tay cơ bản	8	2	5	1	
Phần 3: Thực tập người cơ bản		12	3	9		
1	Bài 1: Kỹ thuật dũa cơ bản	4	1	3		
2	Bài 2: Kỹ thuật vạch dấu	2	1	1		
3	Bài 3: Kỹ thuật khoan và tarô	6	1	5		
Cộng		40	19	19	2	10 buổi

Giảng viên hướng dẫn chủ yếu về những kiến thức và kỹ năng cơ bản liên quan đến ngành cơ khí, nội dung giảng dạy gồm 3 phần chính:

Phần 1: Dung sai lắp ghép

Giảng viên hướng dẫn sinh viên về kỹ năng sử dụng tập “bảng tra dung sai lắp ghép” để ghi và đọc các ký hiệu về dung sai kích thước, dung sai hình học, nhám bề mặt trên bản vẽ chi tiết và cách sử dụng, bảo quản các loại dụng cụ đo phổ biến trong ngành cơ khí.

Phần 2: Sử dụng dụng cụ cầm tay

Giảng viên phải duy trì việc kiểm tra và hướng dẫn thường xuyên về thao tác sử dụng dụng cụ cầm tay, đặc biệt là hướng dẫn kỹ an toàn lao động khi sử dụng máy khoan, máy mài, máy cắt cầm tay.

Phần 3: Thực tập nguội cơ bản

Giảng viên phải duy trì việc kiểm tra và hướng dẫn thường xuyên về thao tác gia công (Dũa, vạch dấu, đo kiểm; khoan, tarô v.v...) để kịp thời uốn nắn, sửa chữa những thao tác sai. Khi kết thúc ca thực tập phải nhận xét quá trình và đánh giá kết quả rèn luyện kỹ năng của sinh viên theo đúng quy định.

- Nội dung 2: Tiện phay CNC

STT	Tên các bài trong chương trình	Thời gian (giờ)				Ghi chú
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra	
Phần 1: Thực hành PHAY		8	2	6		
1	Bài 1: Vận hành máy phay	2	1	1		
2	Bài 2: Phay mặt phẳng	6	1	5		
Phần 2: Thực hành TIỆN		12	2	10		
1	Bài 1: Vận hành máy tiện	2	1	1		
2	Bài 2: Tiện trụ ngắn	4	1	3		
2	Bài 3: Khoan – Tiện lỗ	6	1	5		
Phần 3: Thực tập TIỆN PHAY CNC		20	8	12		
1	Bài 1: Lập trình với phần mềm FANUC 21	6	4	2		
2	Bài 2: Vận hành gia công máy tiện CNC	6	2	4		
3	Bài 3: Vận hành gia công máy phay CNC	8	2	6		
Cộng		40	12	28		10 buổi

Giảng viên hướng dẫn chủ yếu về những kiến thức và kỹ năng cơ bản liên quan đến ngành cơ khí, nội dung giảng dạy gồm 3 phần chính:

Phần 1: Thực hành PHAY

- Trình tự vận hành máy phay.
- Vận hành thao tác gia công các mặt phẳng song song, vuông góc.
- Những dạng sai hỏng nguyên nhân và biện pháp khắc phục khi vận hành kiểm tra máy phay, phay 3 mặt phẳng vuông góc.

Phần 2: Thực hành TIỆN

- Trình tự vận hành máy tiện.
- Trình tự tiện trụ ngắn và tiện lỗ đạt yêu cầu kỹ thuật.
- Những dạng sai hỏng nguyên nhân và biện pháp khắc phục khi tiện trụ ngắn và tiện lỗ.

Phần 3: Thực tập TIỆN PHAY CNC

- Giới thiệu những kiến thức cơ bản về máy tiện phay CNC.
- Cú pháp lập trình với mã G code theo hệ điều khiển FANUC.

Quy trình vận hành máy để gia công các bề mặt cơ bản đảm bảo an toàn cho người và máy.